



Простые и надежные решения

# ЭКЗОТЕРМИЧЕСКАЯ СВАРКА

# Проблема

## ИМПОРТ

Длительные сроки поставки, предварительная оплата и высокая стоимость - вызывают много затруднений у конечного подрядчика при выполнении работ.

## РАБОТЫ

Практически отсутствует возможность быстро изменить состав заказа, если по факту выясняется что необходим иной материал.

## СРОКИ

Ввиду того, что каждая форма изготавливается под конкретный вид соединения, то конечный срок поставки как правило очень большой.

# Задача

## Форма

Обеспечить минимальные сроки производства форм для экзотермической сварки, учитывая наши реалии.

## Сварочный материал

Предоставить заказчику несколько решений, начиная с простых. За основу взять “обкатанные” технологии.

## Практичность

Минимизировать количество специальных принадлежностей, всё должно выполняться подручными средствами. Всё сразу в комплекте.



# Решение

Наш взгляд на  
экзотермическую сварку

Минимальные сроки  
изготовления форм на  
собственном производстве

Несколько вариантов сварочных  
материалов

Всё в комплекте, не нужно  
отдельно выбирать держатели  
форм и пр.

100% ремонтпригодность в  
полевых условиях.

---

# Сварочный материал

Основа

Термосмесь медная  
ТУ1793-002-12719185-2009

Классика - ТМ

Поставляется в индивидуальной упаковке



Термокапсула - ТМЭ

Термокапсула с электроактивацией



+

ИЛИ

Прямой поджиг

Осуществляется с помощью термоспички



ИЛИ

Дистанционный поджиг

Необходим ТМ-ЭА электроактиватор термитного процесса



+

Блок управления электроподжигом

Управляет электроактиватором или термокапсулой



# Формы для термосварки серии КТ

При заказе формы, необходимо указать тип соединения проводников и их сечение.

Пример заказа:

соединение кабель 70мм<sup>2</sup> - кабель 70мм<sup>2</sup> - Тип 1.9

желаемый сварочный материал - ТМ

Поджиг - дистанционный

Пример наименования формы:

КТ-070Х070-ТМ арт 990171

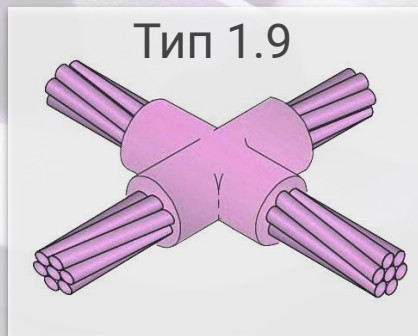
Форма для термосварки - Х образное, перпендикулярное соединение, проводника сечением 70мм<sup>2</sup> и проводника сечением 70мм<sup>2</sup> в горизонтальной плоскости. Держатель формы входит в комплект поставки. Сварочный материал - термосмесь медная ТМ-0115 115г.

Примечание:

ТМ - сварочный материал - термосмесь в классическом варианте

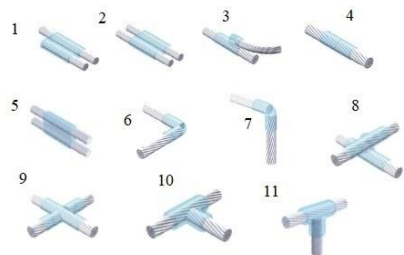
ТМЭ - сварочный материал - герметичная термокапсула с электроактивацией

**Количество необходимой термосмеси мы определяем сами.**



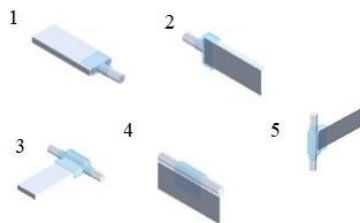
Тип № 1.\_ Кабель-кабель:

- от 6мм<sup>2</sup> до 240мм<sup>2</sup>



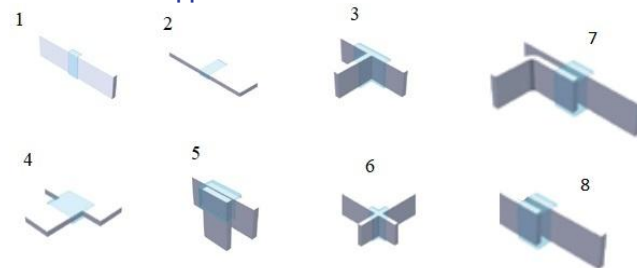
Тип № 2.\_ Кабель-полоса:

- кабель от 6мм<sup>2</sup> до 120мм<sup>2</sup>  
- полоса от 25x4 до 50x5



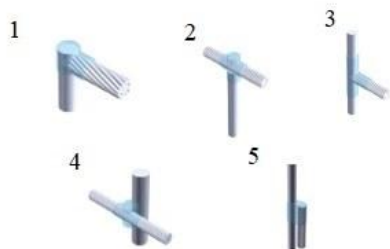
Тип № 3.\_ Полоса - полоса:

- от 25x4 до 50x5



Тип № 4.\_ Кабель-электрод:

- кабель от 6мм<sup>2</sup> до 240мм<sup>2</sup>  
- электрод 12-20мм



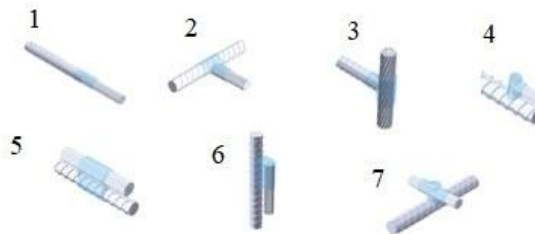
Тип № 5.\_ Электрод-полоса:

- электрод 12-20мм  
- полоса от 25x4 до 50x5



Тип № 6.\_ Кабель-арматура:

- кабель от 6мм<sup>2</sup> до 240мм<sup>2</sup>  
- арматура 10-22мм



Если здесь нет нужного Вам, можете прислать эскиз своего соединения!

Укажите тип нужного соединения и размеры/сечения проводников

Дальше мы всё делаем сами. Вы получите счет на оплату.

Сварочный материал в количестве необходимых сварных соединений и системой поджига



Укажите предпочтительный сварочный материал, вид поджига и количество сварных соединений

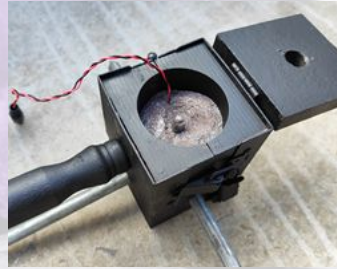
В счете на оплату будет нужна Вам форма с держателем



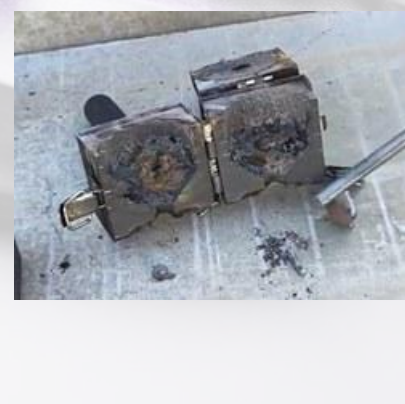
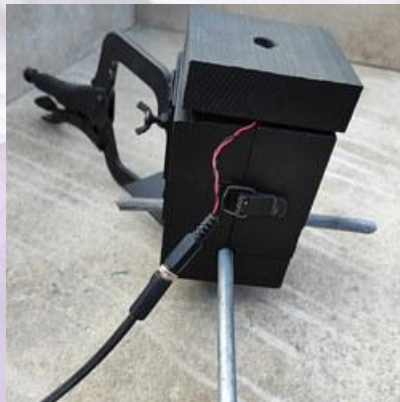
# Прямой поджиг

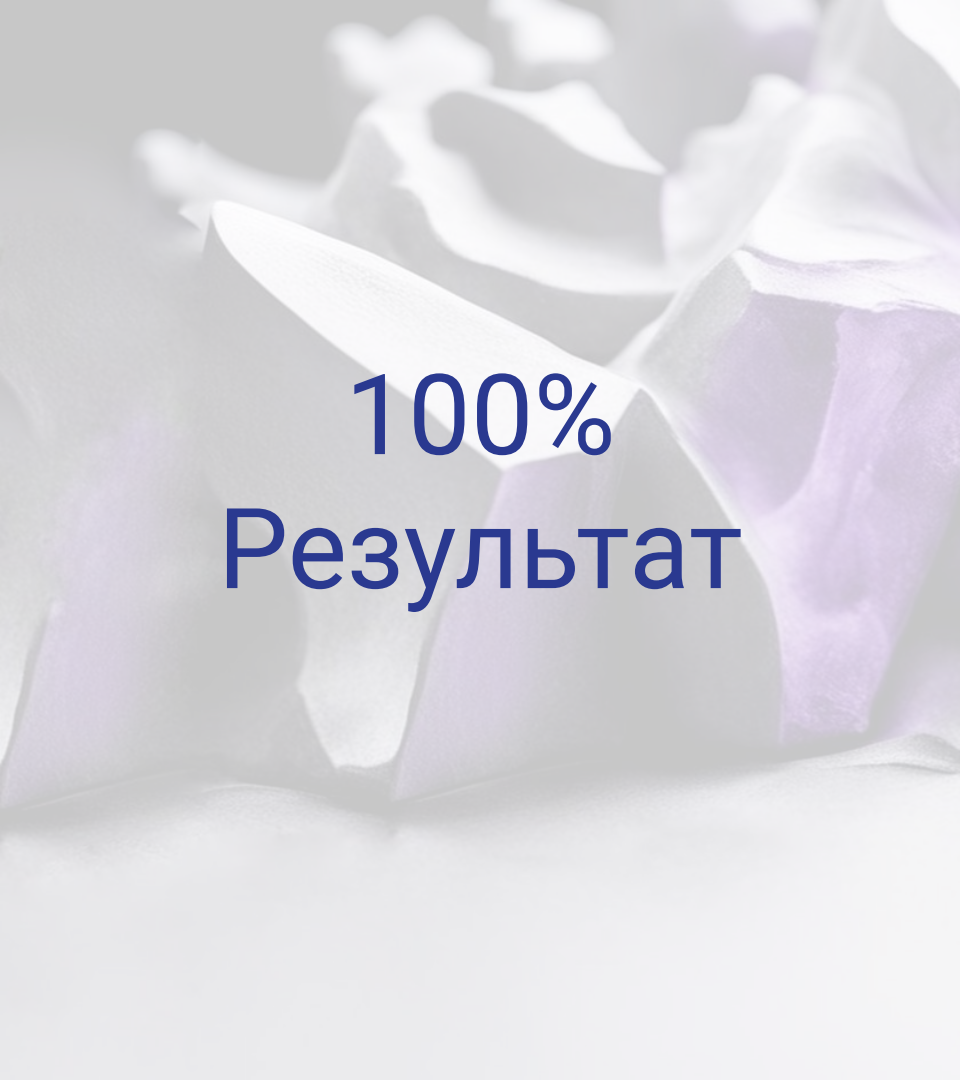


# Дистанционный поджиг



## Дистанционный поджиг с термокапсулой ТМЭ





100%  
Результат

Компания ТриодА

+7 (863) 295-68-98

[info@triod-a.ru](mailto:info@triod-a.ru)

[www.triod-a.ru](http://www.triod-a.ru)

344092, г. Ростов-на-Дону  
пр. Космонавтов 2/3

---